



Schweißzertifikat

SZ-HWKPdm-2019.06-0207_P

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Metallbau Scherer GmbH	
	Industriestraße 20a 97944 Boxberg DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Otmar Scherer, SFM	geb. am: 14.06.1961
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-	
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	27.07.2017	
Gültigkeitsdauer	06.08.2026	
Bemerkungen	siehe Rückseite	



Ausstellungsort/-datum

Groß Kreuz (Havel), 07.08.2023
G.W./UK


Dipl.-Ing. (FH) Kussatz
Leiter der
Prüfstelle