



# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle  
**2689-CPR-HWKPdm-2019.06-0207\_P**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

**Bauprodukt** **Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2**

**Verwendungszweck** für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

**CE-Kennzeichnungsmethode** ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

hergestellt durch oder für

**Hersteller** **Metallbau Scherer**  
**Industriestraße 20a**  
**97944 Boxberg-Schweigern**  
**Deutschland**

**Herstellwerk** Metallbau Scherer  
Produktionsstätte des Herstellers Industriestraße 20a  
97944 Boxberg-Schweigern  
Deutschland

**Bestätigung** Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1:2009+A1:2011** entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkeigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

**Datum der Erstausstellung** 27.07.2017

**Nächstes Überwachungsaudit** 27.07.2023

**Gültigkeitsdauer** Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

**Bemerkungen** siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Groß Kreuz (Havel), 24.08.2020  
G.W. Dipl.-Ing. (FH) Kussatz  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle



**ifikatsnummer: 2689-CPR-HWKPdm-2019.06-0207\_P**

## **erkungen**

Die notifizierte Stelle - 2689 HWK Potsdam hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

## **emeine Bestimmungen**

ten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich . 4.4.

sondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den eller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

ten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der HWK Potsdam in der jeweils aktuell gültigen Fassung.